EDELSTAHL-RINGWELLSCHLÄUCHE

Edelstahl Ringwellschläuche mit diversen Anschlussarmaturen

Ringgewellter Edelstahl-Ganzmetallschlauch aus stumpfgeschweißtem Rohr, gefertigt mit einfacher oder zweifacher Drahtumflechtung. Ganzmetallschläuche bieten eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten. Besondere Anwendungsmöglichkeiten: bei hohen Anforderungen an die Hubbewegungsaufnahme wie auch bei Förderleitungen für Kühlwasser und Heizung, für Dampf und flüssige oder gasförmige Medien, für korrosive Stoffe und Chemikalien, Ausgleichsstück zwischen vibrierenden und starren Systemen, zur Aufnahme von Wärmedehnung, Dämpfung von Schwingung und Geräusch, Vakuumleitungen und Motorzuleitungen.

Temperaturbereich:
-195 °C bis +600 °C

Anschlussteile:
Die Schläuche können mit Gewindeanschlüssen, drehbar oder feststehend, mit Flanschverbindungen, lose oder fest oder mit Anschweißenden versehen werden.

Größenbereich:
DN 10 bis DN 300 mm

Da diese Schläuche auf die Erfordernisse des jeweiligen Einsatzbereiches angepasst und gefertigt werden, ersuchen wir um Ihre anwendungsspezifischen Anfragen.